



Wir drehen
fast jedes Ding!

Unser Drehmaschinen-Park

umfasst **11 CNC-Drehmaschinen** mit einem Drehbereich von **ca. Ø 16 mm bis ca. 200 mm**.

Die Maschinen sind mit angetriebenen Werkzeugen ausgestattet, so dass wir **komplett fertige Drehteile** anbieten können. CNC-Maschinen mit automatischer Bestückung stehen uns ebenfalls zur Verfügung, zum Beispiel:

4-Achsen Dreh-/Fräszentren mit Y-Achse:

- zur Stangenbearbeitung bis Ø 60 mm: **Traub TNC 65 DGY**
- zur Futterbearbeitung bis Ø 250 mm: **Okuma LU 15 MY**

6-Achsen Dreh-/Fräszentrum mit 2 Y-Achsen

- zur Stangenbearbeitung bis Ø 65 mm: **Traub TNX 65 DGY**

4-Achsen Dreh-/Fräszentrum mit angetriebenen Werkzeugen

- zur Stangenbearbeitung Ø 70 mm: **Okuma LT 15 M**
- zur Stangenbearbeitung ø 42 mm: **Okuma LR 10**

mit angetriebenen Werkzeugen und Y-Achse

- zu Futterbearbeitung bis Ø 160 mm: **TNA 300**

mit angetriebenen Werkzeugen

- zur Stangenbearbeitung bis Ø 60 mm: zweimal **Traub TNA 300**, einmal **Okuma LB 200 M**

mit Ladeportal

- zur Futterbearbeitung bis Ø 200 mm: **Okuma LB 250 T**

Unser Bearbeitungszentrum

ist mit einer Spindeldrehzahl bis max. 15.000 U/min., mit einem 32-fach Werkzeugwechsler und einem Plattenwechselsystem optimal für die **Serienfertigung von reinen Frästeilen** ausgelegt.

Unser **Okuma MX 45-Vertikalverarbeitungszentrum** bietet bei einer **Tischgröße** von **460 x 1.000 mm** folgende Verfahrenswege:

- **X-Achse 762 mm**
- **Y-Achse 460 mm**
- **Z-Achse 450 mm**